



KONVERTOR RØE – Q2



PRIMENA



- Q2 - pretvara oksid gvoždja (rđa) u crni fero-organski premaz, uključujući rđu u sastav premaza.
- Q2 - je multikomponentni polimerni premaz, koji sadrži organski visoko molekularni kompleks u posebnoj koroziono-zaštitnoj osnovi na bazi kiseline.
- Q2 - je dizajniran za obradu metala pogodenog rđom, sa ciljem dobijanja zaštitnog površinskog sloja.
- Q2 - nakon primene na površini metala formira kompleks lateks veziva koji je otporan na dalju oksidaciju.

STANDARDNE KARAKTERISTIKE – Q2

Fizičko stanje na 25 ° C	Vrednost
Sadržaj aktivne supstance, %	59 %
PH, 5% rastvor u 3: 1 izopropil alkohol / voda	0,5
U tečnom stanju do °C	-20°C
Rok trajanja	25 god.
Specifična težina na 25 ° C	0,493 kg
Gustoća na 25 ° C	1084,19 kg/m3
Temperatura primene	+5°C do +80°C
Postojano na temperaturi	-60°C do +100°C
Prosečna potrošnja za jedan premaz	125 ml/m2

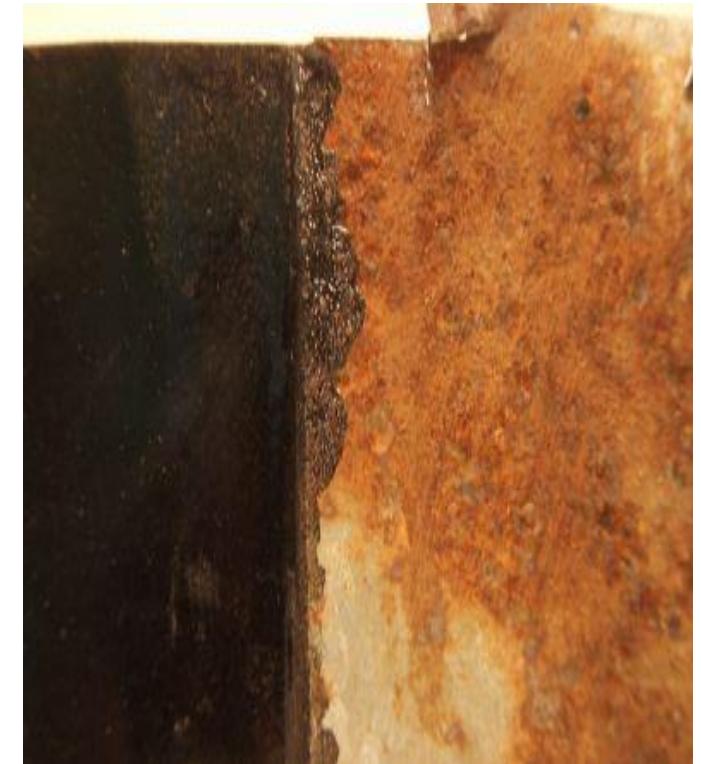
PREDNOSTI KORIŠTENJA Q2

- Q2 proizvod nema agresivan učinak na ljudsko telo i sigurno se može koristiti bez obzira na svoju kiselost, zahvaljujući upotrebi jedinstvenog sredstva za neutralizaciju u okviru proizvoda.
- Q2 se široko primenjuje za obradu metala. Omogućava da se stvori efikasnija zaštita od rđe. Premaz je otporan na koroziju.
- Jednostavan za korišćenje. Ako je tretirano područje lako dostupno, Q2 može da se razredi sa običnom vodom i nanosi pištoljem.
- Mehanizam se temelji na sprečavanju reakcije jona sa atmosferom, što kasnije sprečava dalju oksidaciju metala (stvara lateks zaštitu).
- Obrada metala sa Q2 izaziva homogenu reakciju između proizvoda oksidacije gvožđa. Povezuje proizvode oksidacije gvožđa, istovremeno vezujući gvožđe(II), oksid (fero oksid - FeO) i gvožđe(III) oksid (feri oksid - Fe₂O₃). Ovaj proces obezbeđuje trajnost poizvoda.



NAČIN DELOVANJA RASTVORA Q2

Način delovanja rastvora Q2 je takav da njegovi molekuli privlače atome gvožđa. Osim toga, svaki atom gvožđa može se vezati za tri različita molekula Q2. Kao rezultat toga Q2 reaguje sa rđom na molekularnom nivou te se pretvara u neutralni sloj između čelične površine i vazduha. Ovaj sloj sa druge strane blokira migraciju jona, čime obezbeđuje odsustvo hemijske reakcije na površini.



NAČIN PRIMENE Q2

- Neposredno pre nanošenja konvertera rđe Q2, treba ukloniti staru boju i postojeći grubi sloj rđe. Nije potrebno čistiti površinu od opšte rđe(oksid gvoždja crvene boje u formi tankog sloja finog praha).
- Površinu na koju želimo da nanesemo Q2, treba pripremiti u skladu sa uputstvom za nanošenje, imajući u vidu sve vremenske i temperaturne zahteve.
- Q2 rastvor se lako nanosi na površinu četkom, valjkom ili prskanjem a moguća je varijanta i potapanja u Q2. Ukoliko je sloj rđe deblji, rastvor treba naneti više puta. Kada se premaz potpuno osuši, površina na kojoj je prethodno bila rđa, treba da bude potpuno crna. Ako je potrebno, proces treba ponoviti.
- Na površinu tretiranu sa Q2, po želji, može se primeniti bilo koja završna dekorativna boja, ali se mora čekati 24 sata da se Q2 potpuno osuši pre nanošenja boje.

Referentna lista Q2

U Rusiji	U Evropi
<p>Toplotna izolacija kotlova (ložišta,peći) u Rafinerija Omsk, Rafinerija Rosneft - Syzran, Rafinerija Novokujbiševsk, Rafinerija Rijazan , Rafinerija Antipinsk, Rafinerija Atirau</p> <p>Izolacija rezervoara za skladištenje mazuta u Rafineriji Antipinski,</p> <p>Izolacija skladišnog prostora u pivari u Volzhsky,</p> <p>Izolacija cevi u toplani Volgograd,</p> <p>Izolacija cevu u toplani Sankt Peterburg,</p> <p>Izolacija motornog odeljenja na nosacu Admiral Kuznjecov.</p>	<p>Izolacija rezervoara za skladištenje mazuta OMV u Rumuniji,</p> <p>Izolacija rezervoara u Fabrici papira u Kwidzin, Poljska,</p> <p>Izolacija turbina u Fabrici turbina Škoda u Češkoj Republici,</p> <p>Izolacija industrijskih ventilatora u Rafineriji Unipetrol u Češkoj Republici,</p> <p>Izolacija tehnoloških postrojenja (objekata) u kompaniji Pirelli u Nemačkoj,</p> <p>Izolacija rezervoara za BIO dizel, AMD Mainc, Nemačka,</p> <p>Izolacija krova na Sportskoj dvorani Partizansko, Slovačka,</p> <p>Izolacija peći u fabrici Knauf,Debar,Makedonija</p> <p>Izolacija cevi u Beogradskim Elektranama</p> <p>Izolacija cevi u toplani Kraljevo</p>



ITC Innovation Technology Centre d.o.o.

Vojni put 165C/II Zemun, Belgrade, Serbia

Tel: +381 11 37 73 981; Fax: +381 11 37 73 905

eMail: office@itc.org.rs; Web: www.itc.org.rs