

ROSTUMWANDLER – Q2



ANWENDUNG



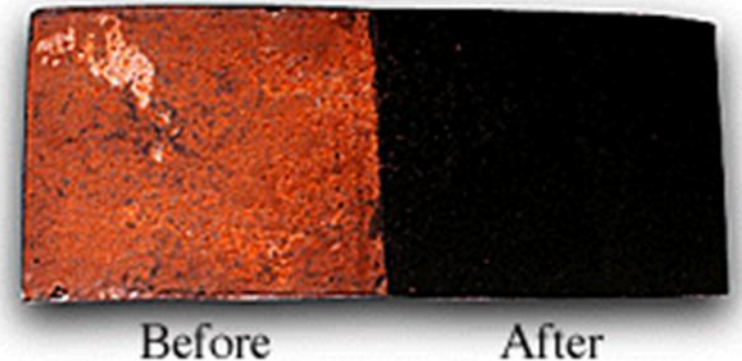
- **Q2** – wandelt das Eisenoxid (Rost) in einen ferroorganischen schwarzen Anstrich um, wobei Rost in die Zusammensetzung des Anstrichs kommt.
- **Q2** - ist ein Mehrkomponenten-Polymeranstrich mit einem organischem hochmolekularem Komplex in einer korrosionsgeschützter Grundlage auf Säurebasis.
- **Q2** – wurde für die Behandlung des verrosteten Materials entwickelt, um eine Schutzschicht zu gewinnen.
- **Q2** – nach der Anwendung an der Metalloberfläche wird ein oxidierungsbeständiger Komplex Latex-Verbindung gebildet.

STANDARDEIGENSCHAFTEN – Q2

Zustand auf 25 ° C	Wert
Wirkstoffgehalt, %	59 %
PH, 5% Lösung in 3: 1 Isopropylalkohol / Wasser	0,5
Flüssig bis °C	-20°C
Haltbarkeit	25 Jahre
Spezifisches Gewicht bei 25 °C	0,493 kg
Dichte bei 25 °C	1084,19 kg/m ³
Anwendungstemperatur	+5°C bis +80°C
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +100°C
Durchschnittsverbrauch bei einem Anstrich	125 ml/m ²

VORTEILE DER Q2 NUTZUNG

- Das Produkt Q2 wirkt nicht aggressiv auf Menschen und kann ungeachtet seiner Säure dank eines Neutralisierungsmittels im Produkt angewendet werden.
- Q2 wird bei Metallbearbeitung oft verwendet. Es ermöglicht einen effizienteren Rostschutz. Der Anstrich ist korrosionsbeständig.
- Einfache Anwendung. Wenn die behandelnde Fläche leicht zugänglich ist, kann Q2 mit Wasser verdünnt und mit der Farbpistole aufgetragen werden.
- Das Mechanismus beruht auf der Verhinderung einer Ionenreaktion mit Luft, was später eine weitere Metalloxydation (Latex-Schutz) verhindert.
- Metallbearbeitung mit Q2 führt zu einer homogenen Reaktion zwischen den Produkten durch der Eisenoxidation. Verbindet die Produkte der Eisenoxidation und gleichzeitig verbindet Eisen (II), Oxid (Eisenoxid- FeO) und Eisen (III) Oxid (Eisen-3-Oxid - Fe_2O_3).
Das sichert die Dauerhaftigkeit des Produkts.



WIRKUNG DER Q2 LÖSUNG

Die Lösung Q2 wirkt sich so aus, dass ihre Moleküle die Eisenatome anziehen. Darüber hinaus kann jedes Eisenatom an drei verschiedene Q2-Moleküle verbunden werden. Im Ergebnis reagiert Q2 mit Rost auf molekularer Ebene und wandelt sich in eine neutrale Schicht zwischen der Stahlfläche und der Luft um. Diese Schicht blockiert wieder die Ionen-Migration und sichert dadurch die Abwesenheit einer chemischen Reaktion an der Oberfläche.



Q2 ANWENDUNG

- Unmittelbar vor dem Auftragen des Rostwandlers Q2 ist die alte Farbe und die grobe Rostschicht zu entfernen. Die Fläche muss von allgemeinen Rost (Eisenoxid roter Farbe in Form einer dünnen Pulverschicht) nicht gereinigt werden.
- Die mit Q2 zu behandelnde Schicht soll nach der Anweisung vorbereitet werden, unter Berücksichtigung aller Wetter- und Temperaturanforderungen.
- Q2 Lösung wird auf die Oberfläche mit einer Bürste, Rolle oder Spray leicht aufgetragen. Möglich ist auch ein Eintauchen in Q2. Wenn die Rostschicht dicker ist, ist Q2 mehrmals anzutragen. Wenn die Schicht vollkommen trocken ist, soll die zuvor verrostete Oberfläche schwarz werden. Bei Bedarf ist das Verfahren zu wiederholen.
- Auf die mit Q2 behandelte Oberfläche kann nach Wunsch eine dekorative Farbe aufgetragen werden, jedoch erst nach 24 Stunden, wenn der Q2 Aufstrich vollkommen trocken ist.

Referenzliste Q2

In Russland	In Europa
<p>Wärmedämmung von Kesseln (Feuerungen, Öfen) in</p> <ul style="list-style-type: none"> Raffinerie Omsk, Raffinerie Rosneft - Syzran, Raffinerie Nowokuibyschewsk Raffinerie Rjasan, Raffinerie Antipinsk, Raffinerie Atyrau <p>Dämmung des Lagerbehälters für Masut in der Raffinerie Antipinski,</p> <p>Dämmung des Lagerraums in der Brauerei Volzhsky,</p> <p>Rohrdämmung Heizwerk Wolgograd,</p> <p>Rohrdämmung Heizwerk Sankt Petersburg,</p> <p>Dämmung der Motorabteilung am Träger Admiral Kuznjecov.</p>	<p>Dämmung des Lagerbehälters für Masut OMV in Rumänien,</p> <p>Behälterdämmung in Papierfabrik in Kwidzyn, Polen,</p> <p>Dämmung Turbinen in der Turbinenfabrik Škoda in Tschechien,</p> <p>Dämmung Industriegebläse in Raffinerie Unipetrol in Tschechien,</p> <p>Dämmung technischer Anlagen (Gebäude) in Pirelli Deutschland,</p> <p>Behälterdämmung für Biodiesel, AMD Mainz, Deutschland,</p> <p>Dachdämmung Sporthalle Partizansk, Slowakei,</p> <p>Ofendämmung Werk Knauf, Debar, Mazedonien</p> <p>Rohrdämmung KW Belgrad</p> <p>Rohrdämmung Heizwerk Kraljevo</p>



ITC Innovation Technology Centre d.o.o.

Vojni put 165C/II Zemun, Belgrade, Serbia

Tel: +381 11 37 73 981; Fax: +381 11 37 73 905

eMail: office@itc.org.rs; Web: www.itc.org.rs