ITC
WE TAKE CARE OF THE EARTH
INNOVATION TECHNOLOGY CENTRE

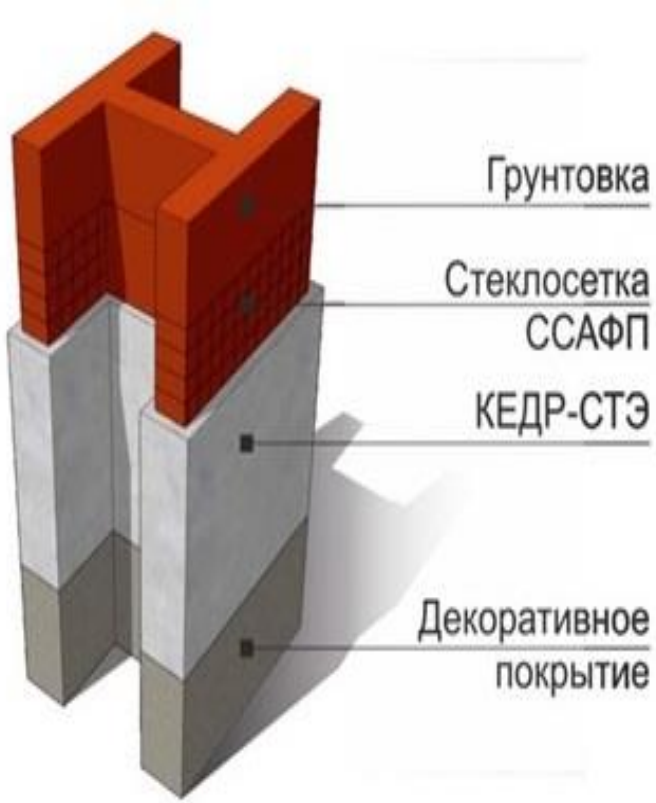
ХИМЦЕНТР

SRMA GROUP

Brandschutzbeschichtung «KEDT-STE»

KEDR-STE

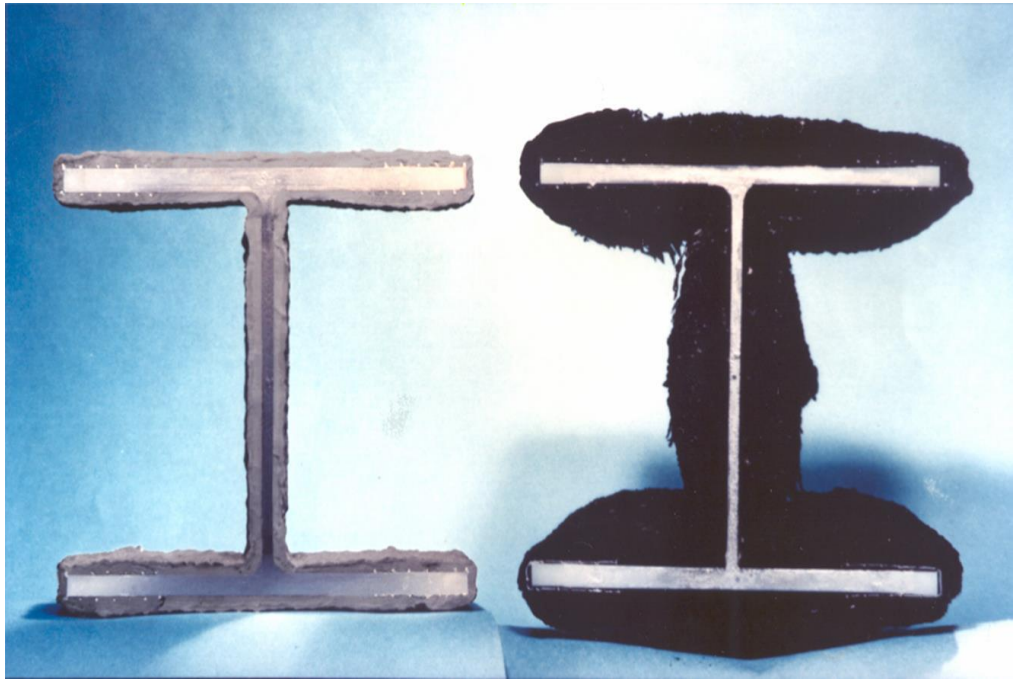
Feuerfeste Zweikomponentenbeschichtung auf Basis von Epoxid für Stahlkonstruktionen



- Beschichtung KEDR-STE wird zum Brandschutz von Stahlkonstruktionen, Rohrleitungen und Behälter in der Öl-, Gas-, Petrochemie- und Energieindustrie sowie in Unternehmen des Seeregisters verwendet.
- Die Beschichtung wird an die Innen- und Außenwände in allen Gebäuden bei Temperaturen von -60 °C bis +60 °C und relativer Luftfeuchtigkeit bis 100% aufgetragen.

KEDR-STE

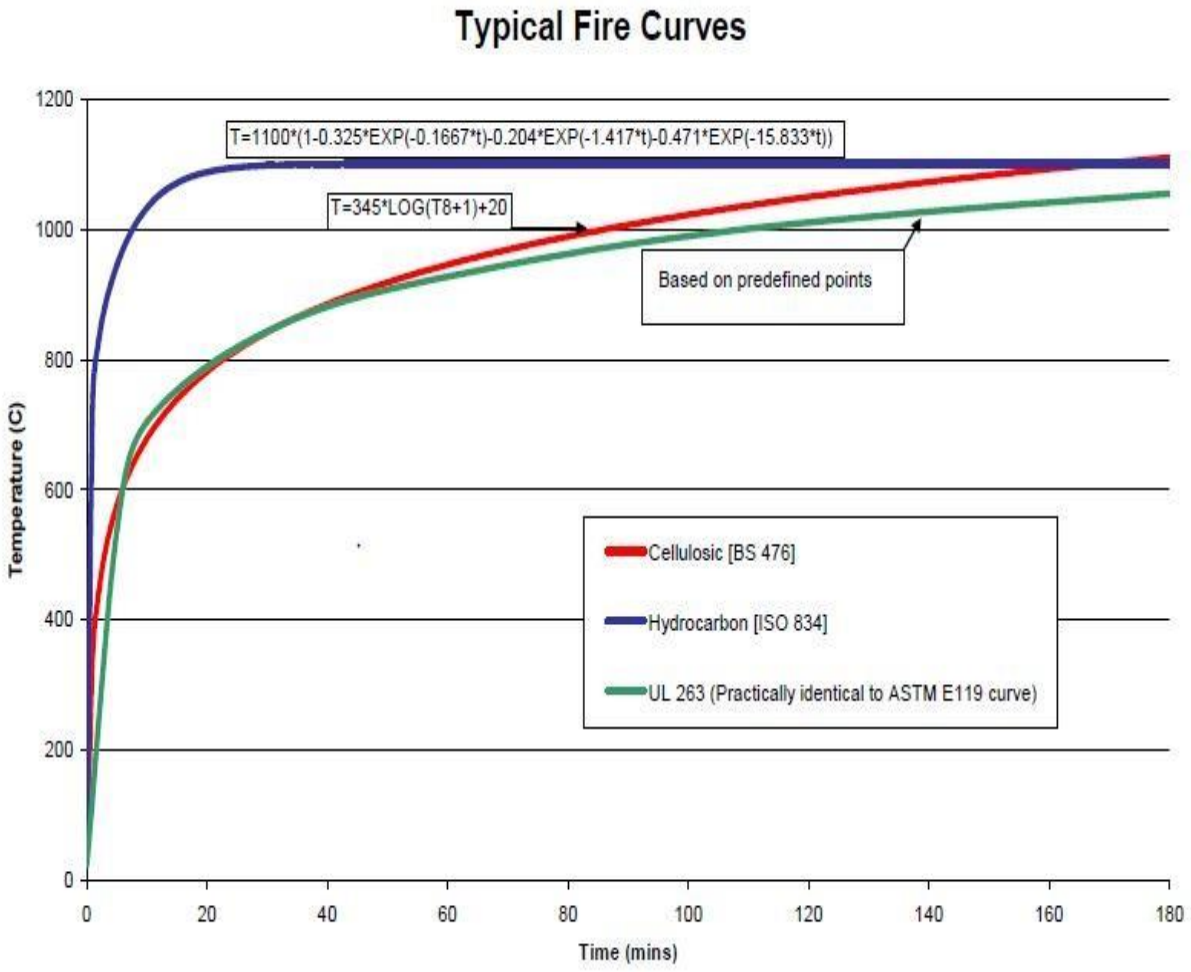
Wichtigste Vorteile



- Schutz vor Korrosion und Kohlenwasserstoffbrand;
- Frostbeständige Beschichtung, geeignet für den Norden;
- Geeignet für seismisch aktive Gebiete (bis zu 9 Grad nach SP 14.1333.0);
- Die ausgehärtete Beschichtung ist ökologisch unbedenklich, hat keine schädliche Emissionen bei Erwärmung;
- Beständig bei allen Witterungen und im aggressiven Umfeld;
- Haltbarkeit - 24 Monate;
- Geeignet für den Transport bei niedrigen Temperaturen;
- Lebensdauer - mindestens 30 Jahre.

KEDR-STE

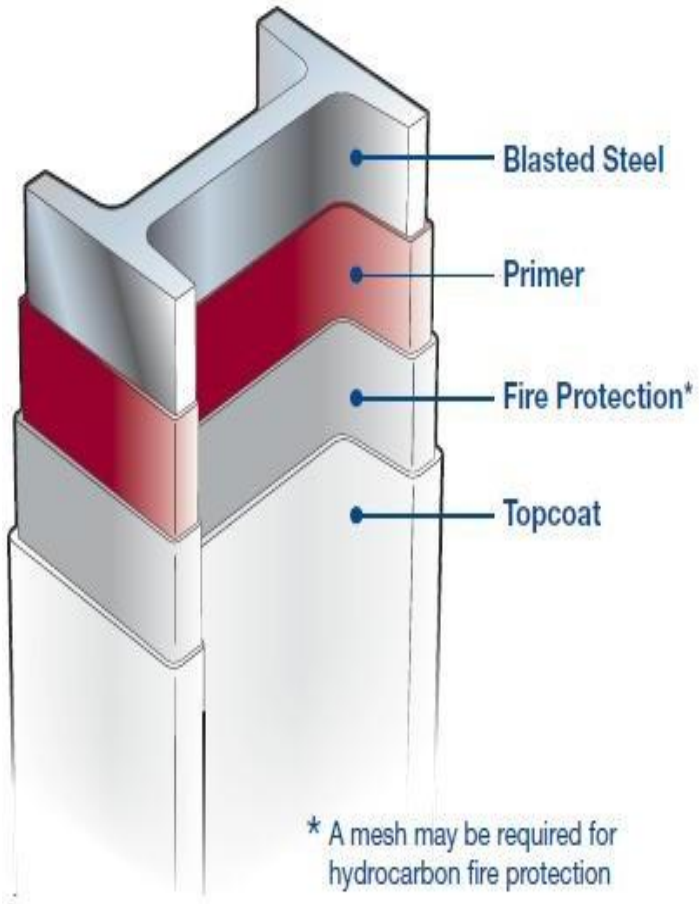
Technische Eigenschaften



Farbe	Grau
Anstrichdichte (20ºC), g/cm³	1,30±0,30
Trockenrest, %	95-100
Bearbeitungstemperatur, °C	von +5 bis +50
Lebensdauer Brandschutz, Jahre	mindestens 30
Bedingungen Lagerung und Transport, °C	von -50 bis +60
Gesamtgehalt unverdünsteter Stoffe, %	≥ 95
Bearbeitungstemperatur, °C	von +5 bis +50

KEDR-STE

Auftragstechnik



- Vor dem Auftragen mischen die Komponenten 1 und 2 im Verhältnis Masse 20 : 1,4. Nach dem Mischen kann die Masse innerhalb von 1,5 Stunden verwendet werden.
- Wird durch Zerstreuung ohne Luft oder mit einer Spachtel aufgetragen.
- Die Lufttemperatur bei Auftragen von +5°C bis +50°C, relative Luftfeuchtigkeit maximal 85%;
- Durchschnittliche Trockenzeit zwischen zwei Schichten 4-6 Stunden, Aushärtung 2-4 Tage*;
- Persönliche Schutzausrüstung verwenden. Bei Kontakt mit Augen oder Haut mit Wasser ausspülen.

*bei natürlicher Belüftung und Temperatur von 20 bis 25 °C.

KEDR-STE

Brandschutzeffizienz
Zertifiziert nach GOST R53295 mit Rev. 1

Brandschutzeffizienz R, min	45	60	90	90	120	*120
Nominale Metalldicke, mm	3,4	4,1	3,4	7,4	4,1	8,5
Beschichtungsdicke KEDR-STE, mm	4,40	4,40	8,10	3,10	10,20	10,8
Theoretischer Verbrauch KEDR-STE, kg/m²	5,28	5,28	9,72	3,72	12,24	11,9

* Beim Kohlenwasserstoffbrand nach STO 17/09 UVR MN-2016.

Referenzen

Flughafen Tolmatschowo, Nowosibirsk

Lagerstätte Peschanka, Chukotka

Ölraffinerie in Schymkent, Kasachstan

ITC Innovation Technology Centre d.o.o.
Vojni put 165C/II Zemun, Belgrad, Serbien
Tel: +381 11 37 73 981; Fax: +381 11 37 73 905
E-Mail: office@itc.org.rs; Web: www.itc.org.rs