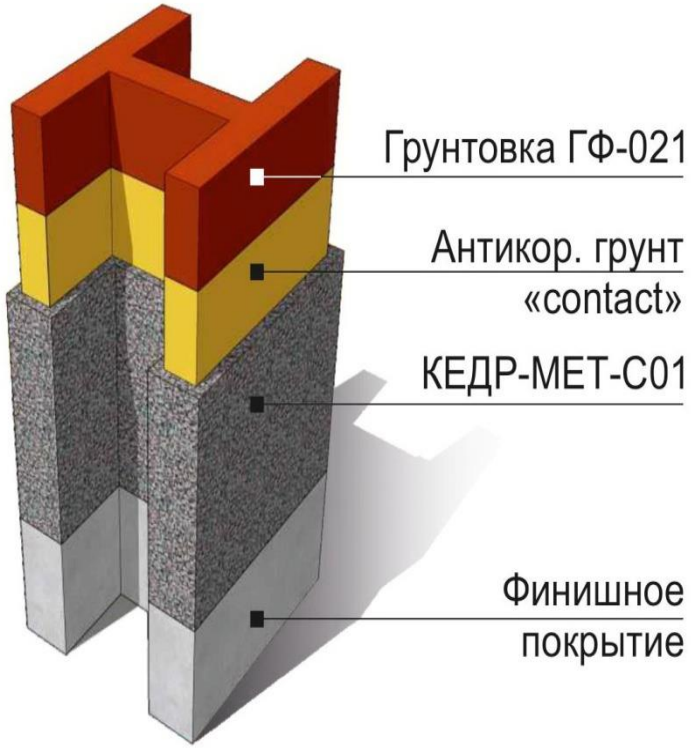
Brandschutzmörtel
KEDR-MET C01

KEDR-MET C01

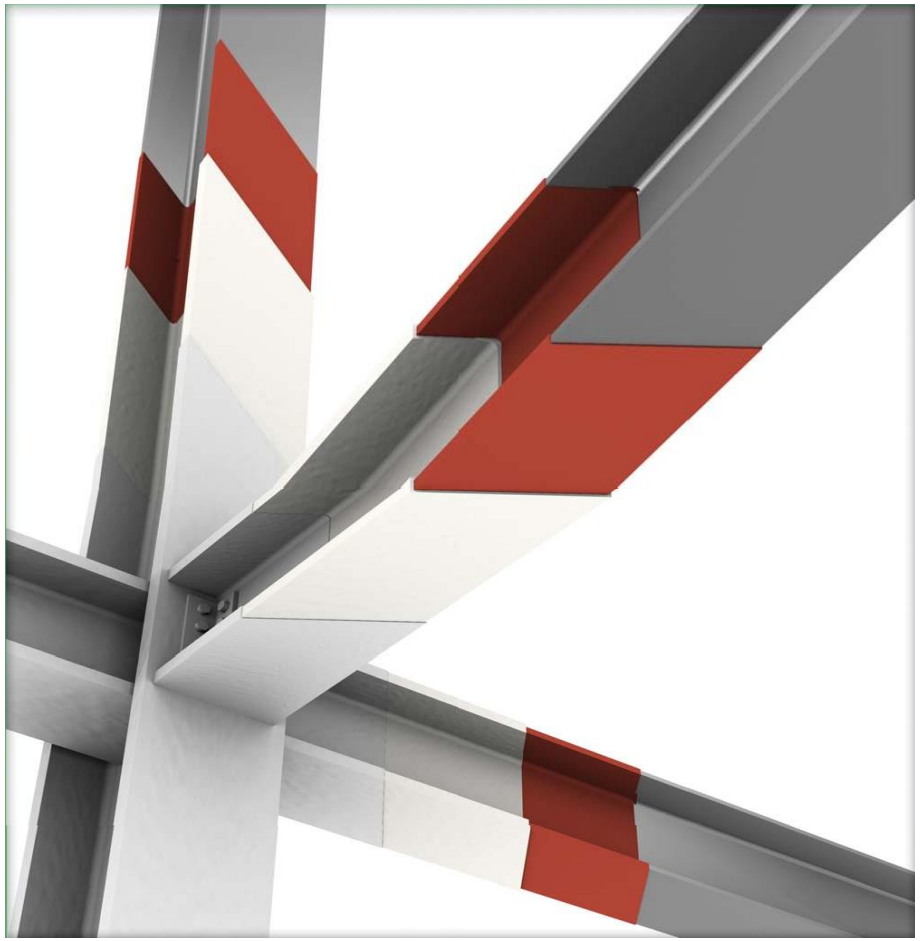
Struktureller Brandschutz für Stahlkonstruktionen auf Basis von Wasser



- KEDR-MET-C01 - leichte Mörtelmischung auf Basis von expandiertem Vermiculite, Zement oder Polymer;
- KEDR-MET-C01 - für den Brandschutz von Metallkonstruktionen und verschiedenen Objektarten;
- KEDR-MET-C01 - Zusatz für die Modifizierung und Bewährung zur Erreichung einheitlicher technischer und Betriebseigenschaften;
- KEDR-MET-C01 behält seine Betriebseigenschaften bei Temperaturen von -50 ° C bis + 60 ° C und Luftfeuchtigkeit bis 80%;
- KEDR-MET-C01 sichert eine Feuerbeständigkeit von Stahlkonstruktionen von 45 bis 240 Minuten.

KEDR-MET C01

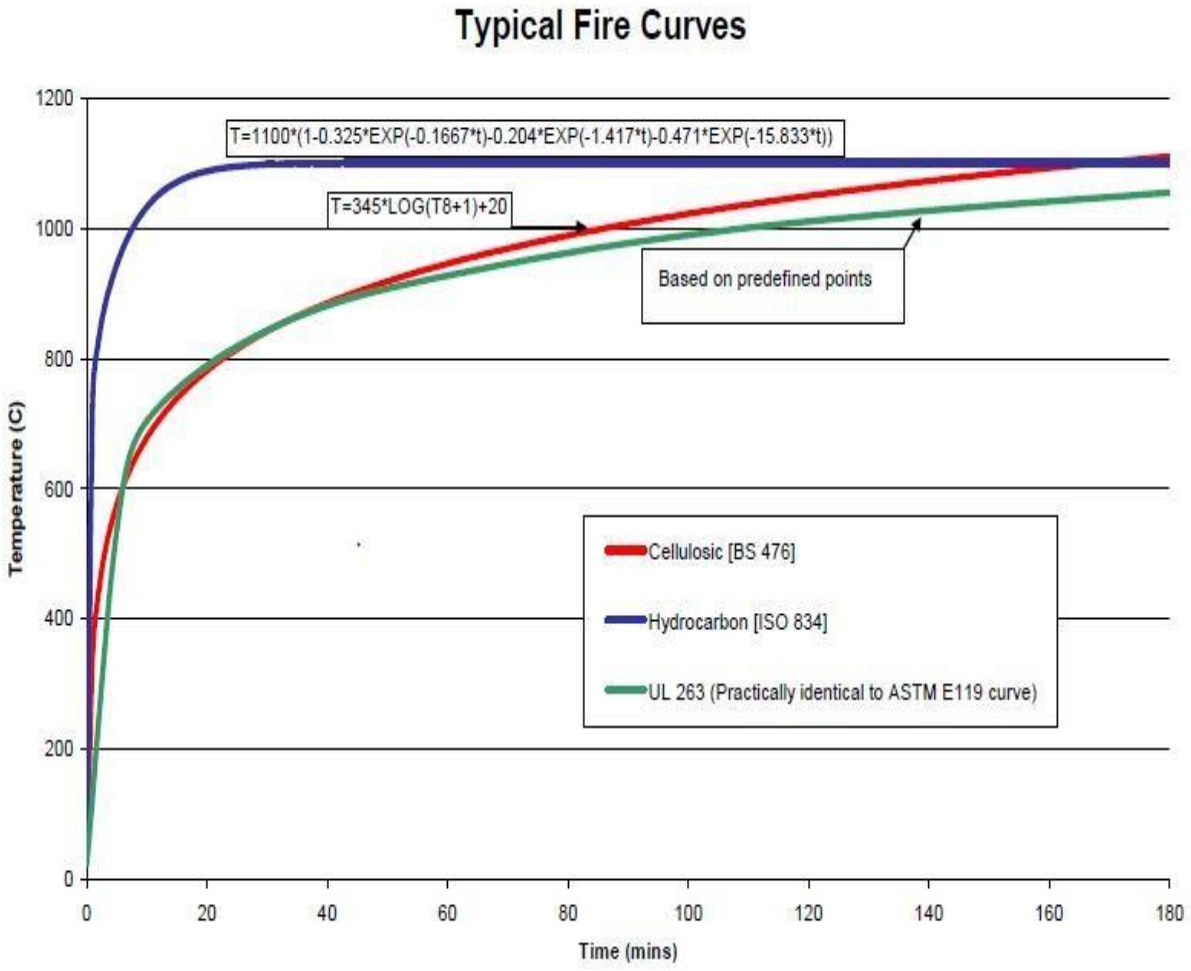
Wichtigste Vorteile



- Umweltfreundliches Material;
- Minimale Konstruktionsbelastung durch leichte Materialbeschichtung;
- Niedriger Sonderpreis bei Erreichung maximaler Brandschutzparameter;
- Bis zu einer Dicke von 30 mm ist keine Montage von Metallnetzen notwendig;
- Einfaches Auftragen, keine Schalung oder Oberflächenbearbeitung notwendig;
- Schutz für Stahlkonstruktionen mit komplexer Konfiguration im größerem Umfang festgelegter Dicken und Beschränkungen bei Feuerbeständigkeit;
- Hohe Adhäsionsfähigkeit (Haftung) für geschützte Stahlflächen und Bruchwiderstand

KEDR-MET C01

Technische Eigenschaften



Farbe	Grau
Dichte Trockenmasse (20ºC), g/cm³	250 ± 25
Feuchtigkeit, max. %	1
Temperatur beim Auftragen, °C	von +5 bis +30
Lebensdauer Brandschutz, Jahre	mindestens 25
Max. Schichtdicke beim 1 Anstrich, mm	20
Verbrauch Trockenmasse, kg/mm/m²	0,33
Aushärtezeit, Tage	20-30

KEDR-MET C01

Auftragstechnik

- Um die Haftung der Schichten über 10 mm zu erhöhen, ist die Grundierung VD-AK-04 Contact aufzutragen.
- Die Mischung erfolgt in Mischern mit Schaufeln (Betonmischer).
- Die Lösung mit Handmischer rühren, bis die Masse homogen und plastisch wird.
- Zum Auftragen Mörtelmaschinen wie SB-150A, 150B-CO, CO-154, RS 1-001 oder ähnliche benutzen.
- Die Lufttemperatur in der Mitte darf + 5 ° C nicht unterschreiten und + 30 ° C nicht überschreiten, die Luftfeuchtigkeit darf nicht unter 50% liegen.
- Die erste Haftschicht wird mit einer Dicke von 8-10 mm aufgetragen.
- Empfohlene Trocknungszeit zwischen Schichten beträgt mindestens 12 Stunden.
- Max. Schichtdicke beim 1 Anstrich beträgt max. 20 mm.
- Vollkommene Aushärtung der Schicht abhängig von der Bediengungen beträgt 20-30 Tage.

KEDR-MET C01

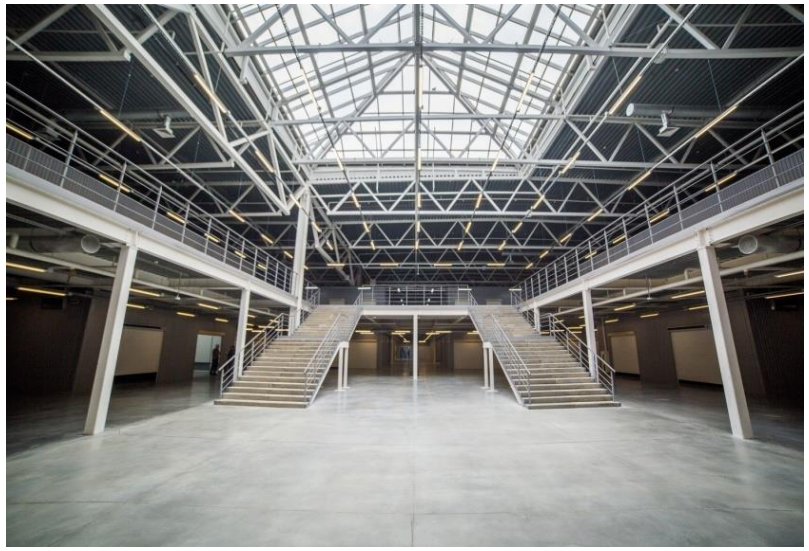
Brandschutzeffizienz
Zertifiziert nach GOST R53295-2009 mit Rev. Nr. 1

Brandschutzeffizienz R, min	**45**	**60**	**90**	**120**	**120***	**150**	**180**	**240**
Gegebene Metalldicke, mm	2,5	3,4	2,5	4,1	3,4	3,4	5,8	10,8
Anstrichdicke KEDR-MET C01, mm	8	8	15	15	29	28	28	30
Theoretischer Verbrauch KEDR-MET C01, kg/m²	2,64	2,64	4,95	4,95	9,57	9,24	9,24	9,9

* Beim Kohlenwasserstoffbrand nach GOST R EN 1363-2-2014.

Referenzen

Petrochemieanlage in Pawlodar



Nordmoll, Novosibirsk

Wärmekraftwerk in Argajasch, Tscheljabinsk Oblast

Maschinenanlage, Jekaterinburg

Ölraffinerie Pančevo, Serbien

ITC Innovation Technology Centre d.o.o.
Vojni put 165C/II Zemun, Belgrad, Serbien
Tel: +381 11 37 73 981; Fax: +381 11 37 73 905
E-Mail: office@itc.org.rs; Web: www.itc.org.rs