



TEMP-COAT CORR CONTROL 100

Innovative technische Lösung für Balkan

TEMP-COAT CORR CONTROL 100



Corr Control 100 ist eine PU-Alu-Beschichtung zum Feuchtigkeitsschutz hergestellt als ein Paket für Grundierung/Oberflächenschicht hoher Performance, die ihnen glänzende Ergebnisse in Vergleich mit manuell gereinigten und vorbereiteten Flächen bietet.



TEMP-COAT CORR CONTROL 100

Einkomponenten-PU-Alu-Beschichtung zum Feuchtigkeitsschutz. Gute Verbindung, schall- und schwingungsbeständig, gute Haftung am gerosteten Stahl und anderer Randflächen und schlecht vorbereiteten Flächen. Diese Beschichtung niedriger Viskosität und hoher „Feuchte“ unterliegt einer schnellen Änderung der Molekülmasse, weis es in eine Oberflächenschicht mit hoher Molekülmasse polymerisiert, was einen sehr guten Korrosionsschutz und Abriebschutz bietet. Ihr Widerstand auf „Wellenbildung“, Platzen unter den Schichten und Blasenbildung ist, ist besser als bei epoxiden Primer. TEMP-COAT CORR CONTROL 100 ist auch ein schützende Grundierung oder eine Oberflächenbeschichtung, die ein Abheben von festen Oberschichten über die gewöhnlichen Beschichtungen oder die meisten chemischen Beschichtungen verhindert.

- Für alle Flächen
- Neue Schicht nach 1-2 Stunden möglich
- Härtung bis -8 °C
- Hohe Temperaturen bis 200 °C
- Gute Befeuchtung von festverrostetem Stahl
- Kann mit meisten Beschichtungen überschichtet werden
- Guter Korrosionswiderstand
- Sehr guter Abriebwiderstand
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Haltbarkeit mindestens 6 Monate in geschlossenen Behältern unter 32 °C
- Auftragung mit Rollen, Bürsten oder Spray



TEMP-COAT CORR CONTROL 100

MCU-100 URETHAN ALUMINIUM FEUCHTIGKEITSBESEITIGER- EIGENSCHAFTEN

Abrasionswiderstand

Methode: ASTM D4060, Rad CS 17, 1000 Umdrehungen,
Belastung 1 kg
Ergebnis: 18 mg Verlust

Haftung: Cross Cut

Methode: ASTM 3359
Ergebnis: bestanden 5

Haftung: Elcometer 106

Methode: D4541
Ergebnis: bestanden 3.5 MPa

Trockenwärmewiderstand

Methode: ASTM D2485
Ergebnis: 200 °C

Flexibilität: Konusförmiger Biegewinkel, Biegung 180°

Methode: ASTM D522
Ergebnis: bestanden 1/4"

Theoretische Abdeckung:

21 m²/l bei 25 µm

Empfohlene Trockenfilmdicke: 50-75 µm

Bleistifthärte:

Methode: ASTM D3363
Ergebnis: 4H

Salzprühtest:

Methode: ASTM B117
Ergebnis: bestanden 1200h

Auf Klimaänderung:

Methode: ASTM D-4587, QUV
Ergebnis: bestanden 1500 Stunden

Anwendungstemperatur:

Von -8° bis +60°C



TEMP-COAT CORR CONTROL 100

Corr Control 100 Referenzliste

In Russland

Dämmung des Behälters für Masut in der Raffinerie Antipinski,

Dämmung des Lagerraums in der Brauerei in Wolschki

Rohrdämmung im Heizwerk in Volgograd,

Rohrdämmung im KW Sankt Petersburg,

Dämmung Ofen und Anlagen in der Raffinerie in Omsk,

Dämmung von Anlagen und Rohrleitungen in der Schmiede- und Pressanlage in Tscheljabinsk,

Dämmung Ofen und Anlagen in der Raffinerie in Moskau

Sonstiges

Dämmung des Behälters für Erdöllagerung OMV in Rumänien,

USA Küstenwache,

USA Marine,

Dämmung von technischen Anlagen in Pirelli Deutschland

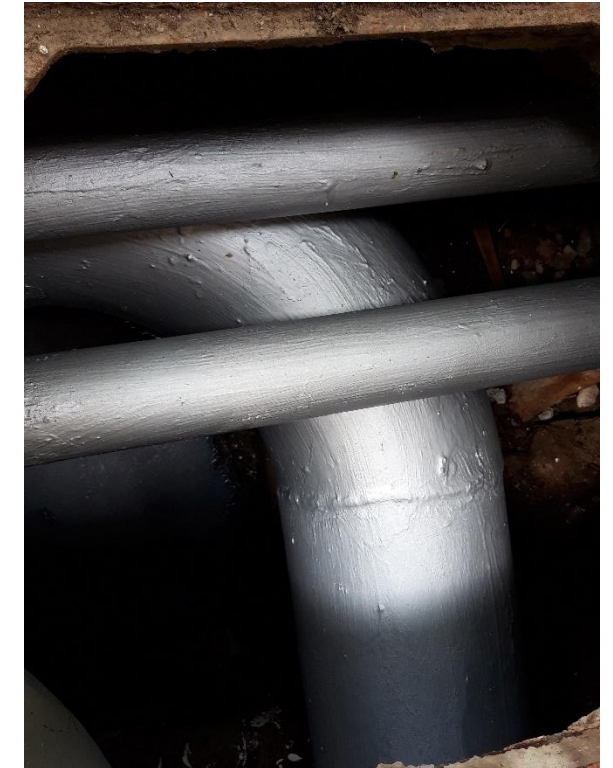
CHEVRON,

EXXONMOBIL,

Dämmung von Rohrleitungen Belgrader Heizwerke

Dämmung von Rohrleitungen Heizwerk Kraljevo, etc...





ITC Innovation Technology Centre d.o.o.
Vojni put 165C/II Zemun, Beograd, Srbija
Tel: +381 11 37 73 981
Fax: +381 11 37 73 905
E-Mail: office@itc.org.rs
Web: www.itc.org.rs